

AC SCHNITZER

-Montageanleitung-

Winglets

-G87-



5111 387 530

(english version see page 11)

AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäss oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille). Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden !

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **12 AW**.

Benötigte Werkzeuge

Abdeckband
Klebeband
Maßband o.ä.

Gelieferte Bauteile!



AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

A



1x Satz



- A AC Schnitzer Winglets
- B Kleber inkl. Reiniger
- C Aufkleber Teilekennzeichnung

Montageanleitung Nr.: 5111 387 530 / Stand: 21.03.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

Montage der AC Schnitzer Winglets

Abb. 1

Serienfrontschürze im abgebildeten Bereich mit dem mitgelieferten Reiniger gesäubern.

Klebefläche muss trocken, Schmutz und Fettfrei sein.



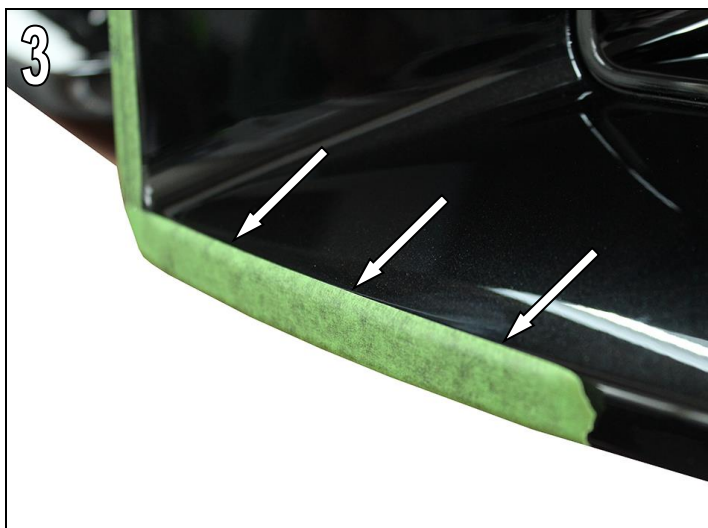
Abb. 2

Markierter Bereich der Serienfrontschürze, wie abgebildet, mit Abdeckband abkleben.



Abb. 3

Das waagerechte angebrachte Abdeckband muss der Kontur der Frontschürze folgen.

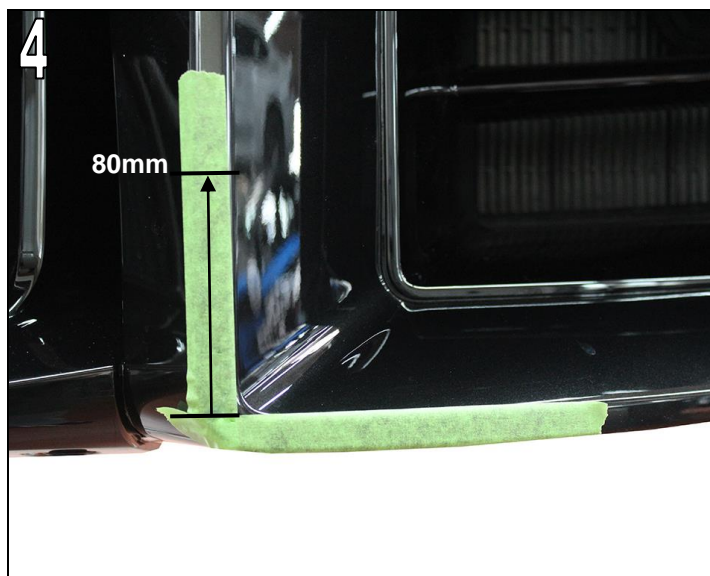


AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

Montage

Abb. 4

Von der oberen Kante des Abdeckbands (*Konturenverlauf*), senkrecht nach oben, eine Markierung von **80mm** anbringen.



5

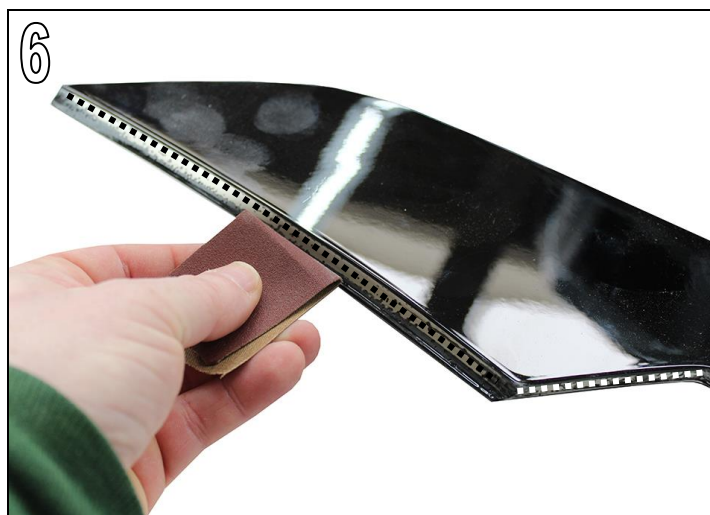


Achtung !

**AC Schnitzer Winglets sind unterschiedlich.
Kennzeichnung rechts und links beachten !**

Abb. 5 & 6

Alle Klebenuten der AC Schnitzer Winglets von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.



AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

Montage

Abb. 7

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit \varnothing 5mm auf die Klebenut des AC Schnitzer Winglets auftragen.



Achtung !

AC Schnitzer Winglets sind unterschiedlich.
Kennzeichnung rechts und links beachten !

Abb. 8

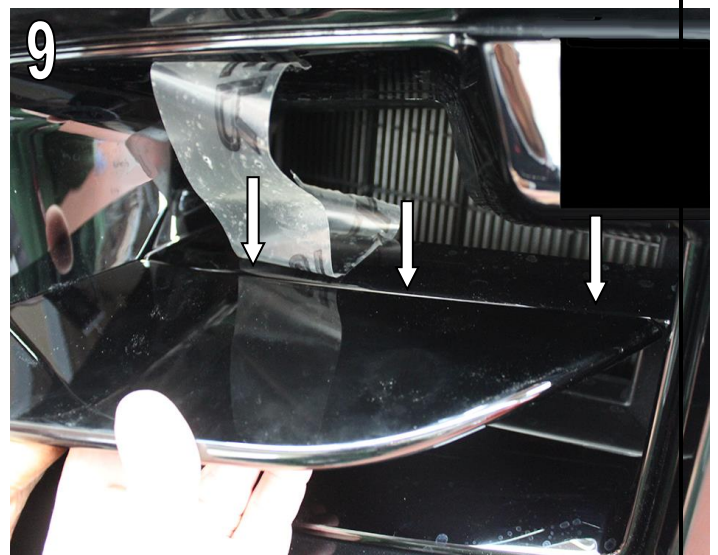
AC Schnitzer Winglet in Frontschürze einsetzen.

Dazu...



Abb. 9 & 10

AC Schnitzer Winglet am Luftsteg der Frontschürze ansetzen und im vorderen Bereich mit der Unterkante des AC Schnitzer Winglet, an der zuvor angebrachten Markierung, ausrichten.



AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

Montage

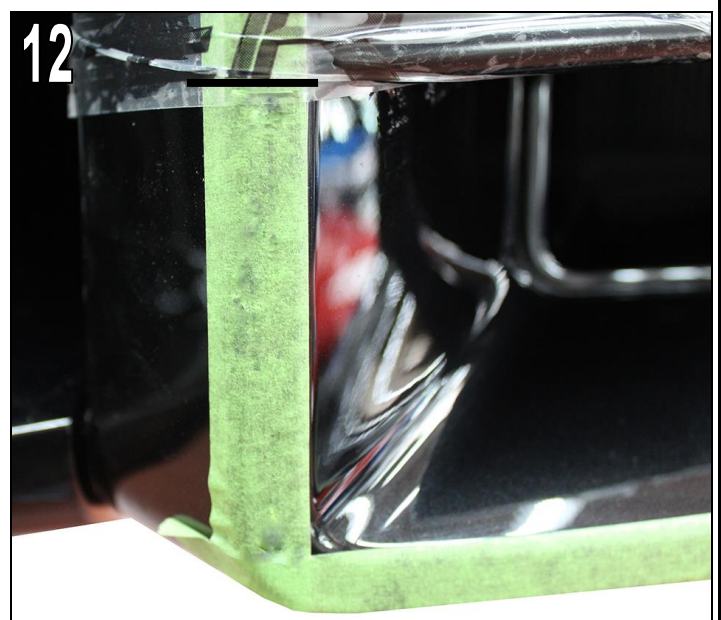


Abb. 11

AC Schnitzer Winglet mit Klebeband fixieren.

Abb. 12

Beim Fixieren darauf achten, das der AC Schnitzer Winglet nicht von der Markierung verrutscht.

AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

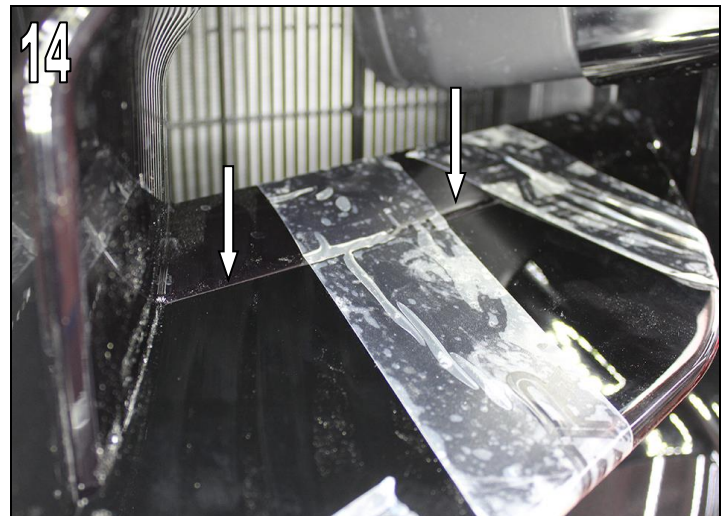
Montage

Abb. 13 & 14

Auf Konturenverlauf achten.



Evtl. an den Klebeflächen austretenden Kleber mit dem mitgelieferten Reiniger entfernen.

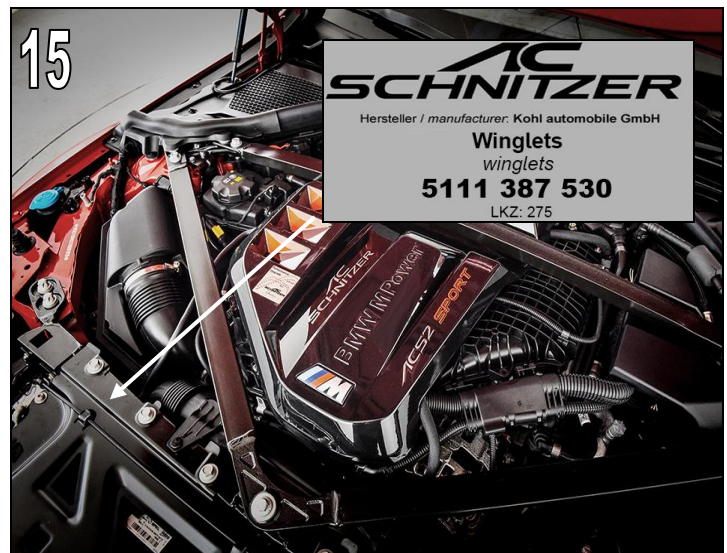


Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.

Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Abb. 15

Mitgelieferter Aufkleber „Teilekennzeichnung“ im vorderen Bereich der Frontschürze / Querverbindung vorne aufkleben. Klebebereich zuvor reinigen.



Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis!

Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

- 1. Reinigen:** Kunststoffreiniger / Silikonentferner
- 2. Tempern:** 30Min. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**
- 3. Prüfen:** Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen
- 4. Schleifen:** 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)
- 5. Abkleben:** Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder
- 6. Reinigen:** Silikonentferner
- 7. Füllern:** 2K HS-Füller
- 8. Trocknen:** 1Std. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben
- 9. Entfernen:** Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung
- 10. Schleifen:** P800 (trocken)
- 11. Reinigen:** Silikonentferner
- 12. Abkleben:** Klebeflächen
- 13. Lackieren:** Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten
- 14. Trocknen:** 1Std. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben

AC
SCHNITZER

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

**Winglets
-G87-**



5111 387 530

General Notes !



AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

Important Notes !

These installation instructions must be read before starting installation work. AC Schnitzer accepts no liability for liability for damage caused by incorrect installation !

These fitting instructions are intended for use by authorized AC Schnitzer dealers.

The target group for these installation instructions is in all cases specialist personnel trained on BMW vehicles with the appropriate specialist knowledge.

All illustrations show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed analogously or according to separate fitting instructions.

Fitting

All work must be carried out in accordance with the applicable safety regulations (e.g. safety goggles). Components and surfaces that are glued together must always be cleaned with cleaning agent!

Drying time of the adhesive approx. 24 hours. Washable after approx. 48 hours.

Painting

Before painting, all AC Schnitzer body components on the vehicle must be checked for accuracy of fit (e.g. contact surfaces/contours) must be checked.

Possible reworking (e.g. re-sanding contact surfaces/contours) should be carried out before painting!

Painting instructions and corresponding notes such as painting recommendations can be found as an appendix at the end of the assembly instructions. Always follow the paint manufacturer's painting instructions!

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **12 units**

Required Tools

Masking tape

Adhesive tape

Tape measure o.s.

Components Supplied



AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

A



1x Set



- A AC Schnitzer Winglets
- B Adhesive and cleaner
- C Sticker part identification

Fitting Instructions No: 5111 387 530 / Issue: 21.03.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Fitting Instructions

AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

Fitting Instructions of the AC Schnitzer Winglets

Fig. 1

Clean the standard front skirt in the area shown with the cleaner supplied.

Adhesive surface must be dry and free of dirt and grease.



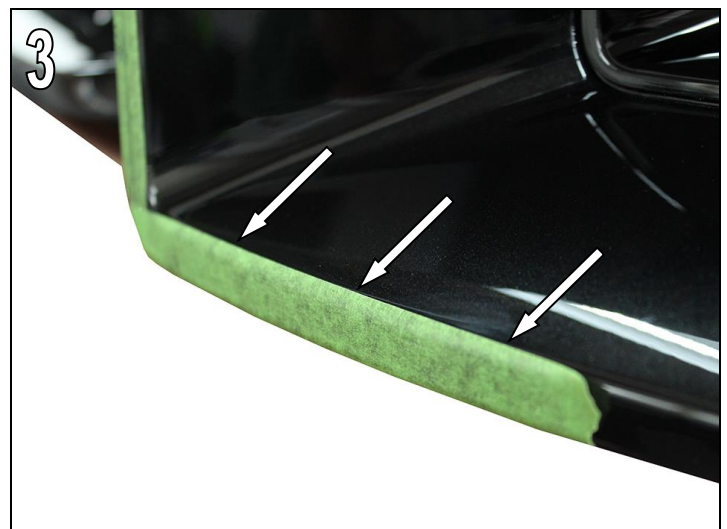
Fig. 2

Mask off the marked area of the standard front skirt with masking tape as shown.



Fig. 3

The horizontally attached masking tape must follow the contour of the front skirt.



AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

Fitting

Fig. 4

Make a mark of **80mm** from the upper edge of the masking tape (*contour run*), vertically upwards.



5

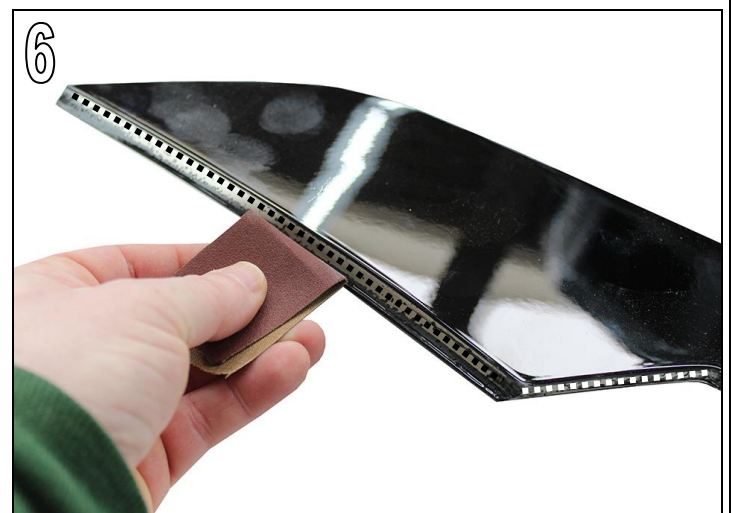


Attention !

AC Schnitzer winglets are different.
Note marking right and left !

Fig. 5 & 6

Remove paint and primer residue from all adhesive grooves on the AC Schnitzer winglets, sand and clean with the cleaner supplied.



Fitting Instructions

AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

Fitting

Fig. 7

Apply the supplied adhesive in the form of an adhesive bead with \varnothing 5mm to the adhesive groove of the AC Schnitzer winglets.



Attention !

**AC Schnitzer winglets are different.
Note marking right and left !**

Fig. 8

AC Schnitzer Winglet in Frontschürze einsetzen.

To do...

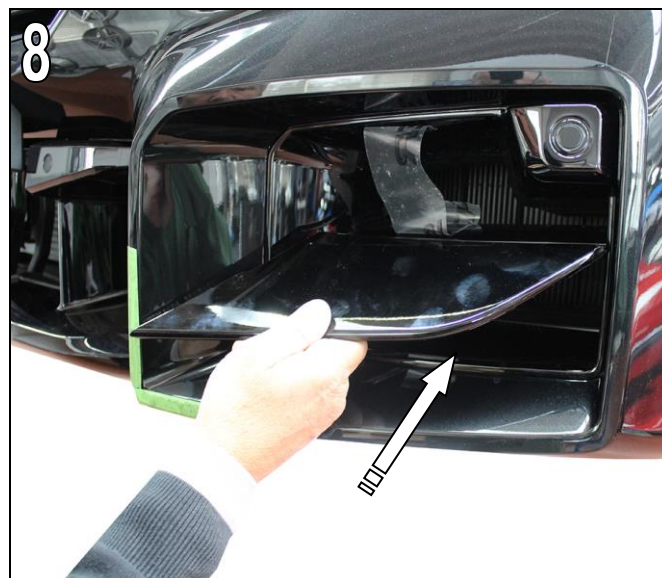
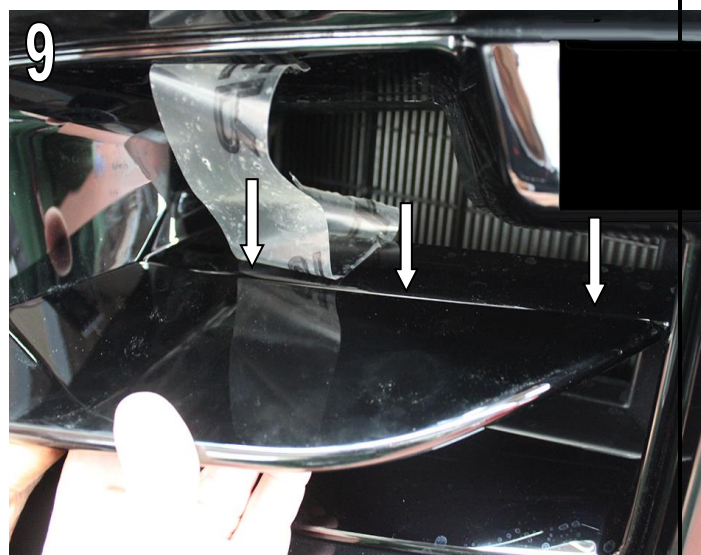


Fig. 9 & 10

Position AC Schnitzer Winglet on the air bar of the front skirt and align in the front area with the lower edge of the AC Schnitzer winglet on the previously applied marking.



AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

Fitting

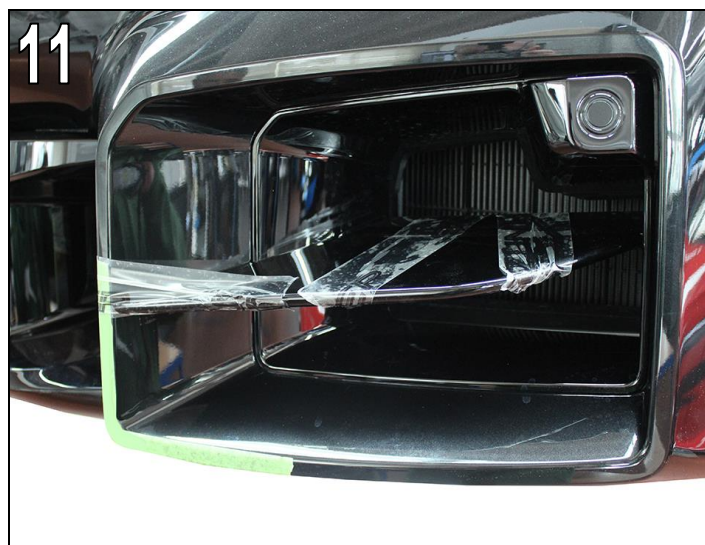


Fig. 11

Fix AC Schnitzer winglet with adhesive tape.

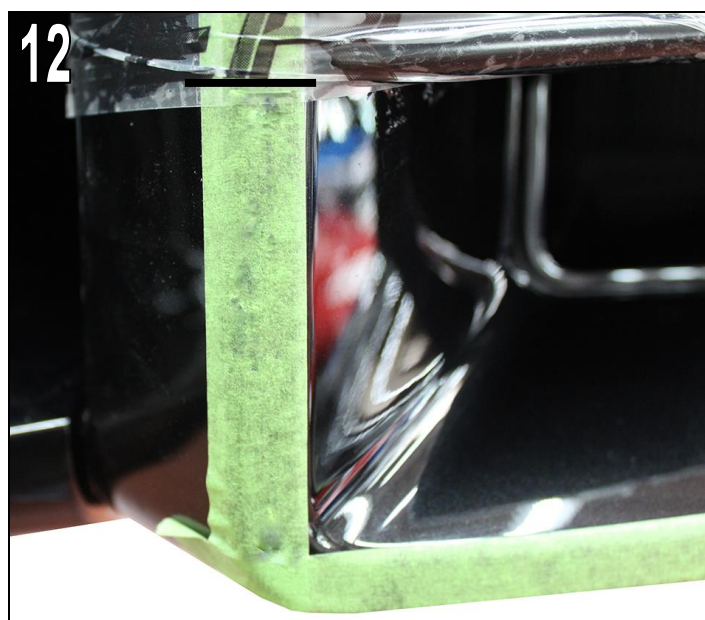


Fig. 12

When fixing, ensure that the AC Schnitzer winglet does not slip from the marking.

Fitting Instructions

AC Schnitzer Winglets M2 (G87)

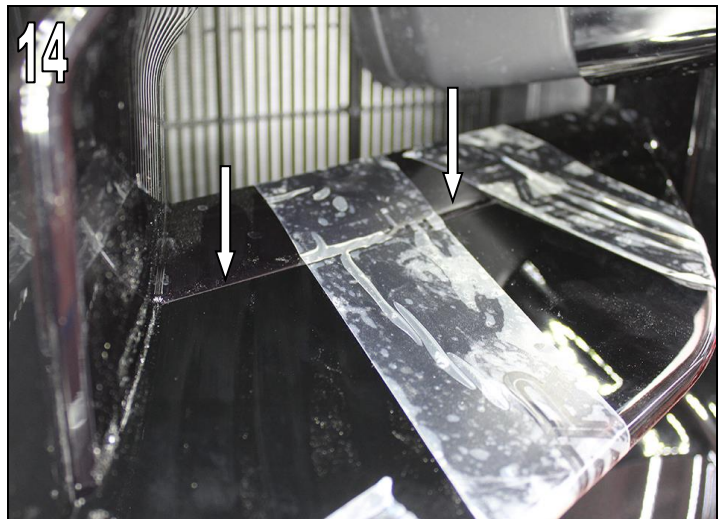
Fitting



Fig. 13 & 14

Pay attention to the contours.

Remove any adhesive that may leak from the adhesive surfaces with the supplied cleaner.



Drying time of the adhesive approx. 24 hours.

Car wash resistant after approx. 48 hours.

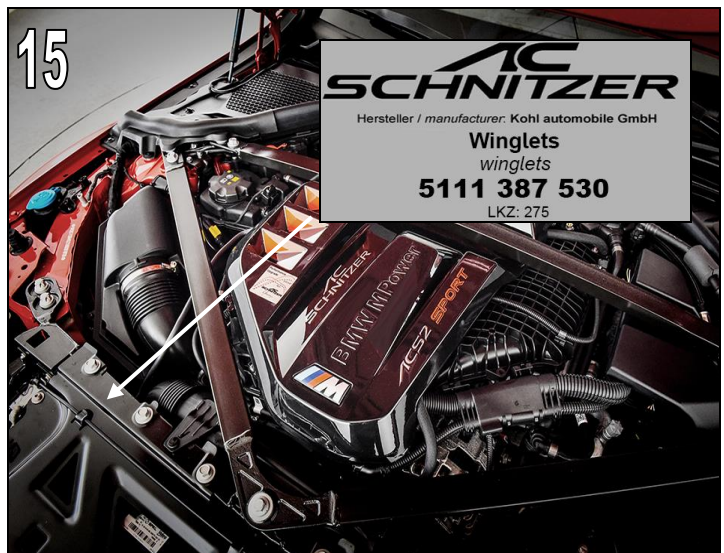


Fig. 15

Affix the "Parts identification" sticker supplied in the front area of the front skirt / front cross-connection. Clean the adhesive area beforehand.

Subject to errors, modifications and further technical development!

Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components must be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depends on the preparation and external influences, and cannot therefore be compared with that on any other body element.

To avoid distortion/deformation during working and drying, AC Schnitzer components should be placed on a corresponding jig.

Note !

The painting instructions of the paint manufacturer must be followed!

Painting Steps:

1. **Cleaning:** Plastic cleaner / silicone remover
2. **Tempering:** 30 min. at **max. 40° C** object temperature
3. **Inspection:** Edges and seams on surface (pores etc.), sand down if necessary
4. **Sanding:** 2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. **Masking off:** Contact surfaces, TÜV marking, rating plates
6. **Cleaning:** Silicone remover
7. **Filling:** 2K HS filler
8. **Drying:** 1 hour at **max. 40° C** object temperature, component should remain in drying cabinet overnight
9. **Removal:** Masking tape on rating plates, contact surfaces and TÜV marking
10. **Sanding:** P800 (dry)
11. **Cleaning:** Silicone remover
12. **Masking off:** Contact surfaces
13. **Painting:** Observe technical data and painting instructions from paint manufacturer
14. **Drying:** 1 hour at **max. 40° C** object temperature, component should remain in drying cabinet overnight

AC
SCHNITZER